



Production Technology

Antal poäng: 5.0. **Obligatorisk för:** M4PS . **Valfri för:** M4. **Kursansvarig:** Universitetslektor Mats Andersson **Förkunskapskrav:** MMT012 Tillverkningsmetoder, Konstruktionsmaterial AK **Prestationsbedömning:** skriftlig tentamen. För godkänd kurs krävs godkända inlämningsuppgifter och laborationer.

Innehåll

Kursens mål är att ge deltagarna sådana kunskaper att hon/han kan utföra

och leda arbetet med att produktionsbereda detaljer. I detta arbete inne-

fattas val av lämplig maskinutrustning, bedömning av verktygsmaskiners prestanda, programmering av NC-maskiner, val av verktyg och verktygsmaterial samt val av lämpliga bearbetningsdata. Vidare ges kunskaper för att identifiera och avhjälpa produktionsstörningar. Kursen är inriktad mot

bearbetningsmetoderna skärande bearbetning samt slipning vilka är de dominerande metoderna för detaljtillverkning.

Kursen behandlar följande delmoment: verktygsuppbyggnad och verktygsmate-

rial, skärande bearbetning som process, mekanisk analys av olika bearbet-

ningsoperationer, verktygsmaskiners uppbyggnad, funktion och noggrannhet,

beräkningsteknik för komponenter i verktygsmaskiner, NC-programmering av

maskiner samt slipning, hening och läppning. Laborationerna avser att förtydliga och komplettera de teoretiska avsnitten i kursen och målsättningen är att teknologerna skall laborera så självständigt som möjligt.

Övningarna innefattar både inlämningsuppgift(er) och övningsräkning.

Litteratur

Av institutionen sammanställt material.
