

Kursplan för kalenderåret 2004

DIGITALA FABRIKER

MMT210

Digital Plants

Antal poäng: 5. **Betygskala:** TH. **Valfri för:** M4. **Kursansvarig:**

Univ. lektor Giorgos Nikoleris, Robotteknik. **Förkunskapskrav:**
EDA501 Programmering eller EDA011 Programmeringsteknik.

Prestationsbedömning: Betyget baseras på fullgjorda
projektuppgifter. **Hemsida:** <http://www.robotics.lu.se>.

Mål

Kunskapsmål

Kursens kunskapsmål är att belysa informationsflödet i
produktlivscykeln.

Färdighetsmål

Kursens färdighetsmål är att ge grundläggande kunskaper om
system som används för att administrera informationsflödet av
produkt- och processdata i verkstadsindustrin.

Innehåll

Nutida verkstadsföretag är inte enbart materialförädlade enheter
utan utgör dessutom ett komplext informationssystem där alla
aktiviteter i produktframtagningsprocessen förutsätter att korrekt
information kan skapas och förmedlas. Kursen handlar om behov
och problem som finns i hanteringen av produkt- och processdata
(Product Data Management, PDM) och som direkt berör
produktionen inom verkstadsindustrin. Kursen bedrivs i
projektform och fokuserar på de teknologier som är kritiska för ett
effektivt informationsflöde både inom det traditionella företags
gränser och inom virtuella och utökade företag. Såväl
standardiseringsförsök (STEP och XLM) som system som bygger på
direkt informationsutbyte (Enterprise Application Integration, EAI)
kommer att belysas och demonstreras i projektform.

Litteratur

Kompendier sammanställda av Giorgos Nikoleris. Tillgänglig på vår
url <http://www.robotics.lu.se>.