



LUNDS UNIVERSITET  
Lunds Tekniska Högskola

*Kursplan för*

## **Logistik i försörjningskedjor Supply Chain Management**

**MTTN80, 7,5 högskolepoäng, A (Avancerad nivå)**

**Gäller för:** Läsåret 2019/20

**Beslutad av:** Programledning I

**Beslutsdatum:** 2019-04-01

### **Allmänna uppgifter**

**Obligatorisk för:** MLOG1

**Valfri för:** E4-pla, I4-lf, M4-lp

**Undervisningsspråk:** Kursen ges på engelska

### **Syfte**

Supply chain management kan definieras som ”systematisk och strategisk koordinering av affärsprocesser och funktioner inom och mellan företag längs med försörjningskedjan i syfte att långsiktigt förbättra såväl det enskilda företagens som hela försörjningskedjans konkurrenskraft”. Följaktligen ger kursen avancerade kunskaper om logistik från ett försörjningskedjeperspektiv. Studenten skall få kunskap om principer och metoder som kan användas för att skapa effektiva och rationella flöden av varor och information, från råvaruproducent, längs hela försörjningskedjan till den konsumerande kunden. Vidare skall kursen ge studenten färdigheter i att hantera olika metoder och verktyg för att analysera, utforma och utveckla företags försörjningskedjor. Kursen skall förmedla en helhetssyn avseende försörjningskedjors drift, ledning och strategi, samt orientera om några aktuella forskningsområden inom området..

### **Mål**

*Kunskap och förståelse*

För godkänd kurs skall studenten

- kunna använda teorier, modeller och verktyg för att både analysera och utvärdera hur logistikprocesser kan koordineras inom och mellan företag längs försörjningskedjor samt självständigt planera och utföra design och förändring av dessa.
- förstå hur forskning utförs inom området samt ha fått en överblick över några aktuella forskningsprojekt.

Detta innebär t.ex att:

- självständigt beskriva och problematisera olika logistikprocesser och deras kopplingar, framförallt mellan företagen i försörjningskedjorna.
- förstå och översiktligt analysera hur materialflödet interagerar med informationsflödet och finansflödet längs förädlingskedjor
- beskriva och jämföra olika typer av samarbeten och integration längs försörjningskedjor samt hur dessa organiseras
- förklara och jämföra olika klassiska teorier inom supply chain management
- utförligt beskriva och självständigt analysera logistikprocesser och hur dessa har integrerats längs förädlingskedjorna i olika fallstudier och företagsspel
- förstå olika aspekter på globalisering av värdekedjor, inklusive utmaningar relaterade till miljö, etik och olika regionala legala och fiskala system.
- övergripande förstå skillnader i supply chain management mellan olika industrier
- förstå och övergripande identifiera och hantera olika typer av risker längs förädlingskedjor
- definiera mått på kostnader och prestationer och problematisera kring mätning och analys av dessa
- förstå hur logistiska processer påverkar konkurrenskraft, ekonomi och tillväxt
- få kännedom om minst två pågående forskningsprojekt

#### *Färdighet och förmåga*

För godkänd kurs skall studenten

självständigt kunna

- analysera och utveckla supply chain management processer genom att tillämpa teoretiska modeller och praktiska verktyg
- påbörja examensarbete inom logistik samt därefter ta sig an de utmaningar ett första jobb inom logistikområdet innebär.

Studenten förväntas också kunna

- använda etablerade facktermer och på ett tydligt sätt kommunicera logistikproblem, analyser och lösningar.
- självständigt utnyttja referenslitteratur, vetenskapliga publikationer, tillämpade logistikjournaler, konsultrapporter och Internet för att analysera, värdera och syntetisera praktiska logistikproblem.
- muntligen och skriftligen redogöra för samt diskutera sina och andras analyser

#### *Värderingsförmåga och förhållningssätt*

För godkänd kurs skall studenten

- använda ett vetenskapligt förhållningssätt innebärande att söka, kritiskt bedöma och tillämpa såväl akademisk som professionell kunskap.
- applicera ett kreativt tänkande för att ta till sig, själv utveckla samt sprida innovationer inom logistikområdet.

Förhoppningsvis kommer studenten att få ett livslångt intresse för att aktivt bidra till att föra den logistiska professionen framåt såväl akademiskt som tillämpat.

## **Kursinnehåll**

Kursen består av fem delar: Koncept, Struktur & Processer, Ledning, Strategi & Samarbete samt Utblick. Först diskuteras och definieras begreppen processer och försörjningskedja (eng: supply chain), därefter diskuteras struktur och organisation utifrån dessa perspektiv. I processdelen av kursen avhandlas såväl tvärfunktionella som interorganisatoriska processer och hur dessa kan identifieras och integreras. Olika aspekter på ledning av försörjningskedjor diskuteras under kursens tredje del, bl.a. informationsbehov för effektiva processer i försörjningskedjan, incitaments roll för att inrätta funktioner och organisationer i den gemensamma kedjan, prestationsmätning. Fjärde delen behandlar strategiska överväganden i samband med globalisering och integrerad ledning av försörjningskedjor, t.ex. hur risker kan hanteras. Femte delen ger en utblick som exempel på forskning, trender och nyheter. I kursen ges en obligatorisk tentamen baserad på kurslitteraturen. Under kursen får studenterna öva sig i användningen av metoder och verktyg för att analysera och utforma olika processer i försörjningskedjan, bl.a. genom att analysera, beskriva och muntligt presentera case/praktikfall/företagsspel. Uppgifterna är obligatoriska och görs i grupp.

## Kursens examination

**Betygsskala:** TH - (U,3,4,5) - (Underkänd, Tre, Fyra, Fem)

**Prestationsbedömning:** För erhållande av slutbetyg krävs godkänd dugga/tentamen och godkända case samt att företagsspelen fullgjorts. Obligatorisk närvaro kan förekomma i vissa moment.

Om så krävs för att en student med varaktig funktionsnedsättning ska ges ett likvärdigt examinationsalternativ jämfört med en student utan funktionsnedsättning, så kan examinator efter samråd med universitetets avdelning för pedagogiskt stöd fatta beslut om alternativ examinationsform för berörd student.

### Delmoment

**Kod:** 0117. **Benämning:** Logistik i försörjningskedjor.

**Antal högskolepoäng:** 3,5. **Betygsskala:** UG. **Prestationsbedömning:** Godkänd tentamen. **Delmomentet omfattar:** Behandlar litteratur och föreläsningar.

**Kod:** 0217. **Benämning:** Inlämningsuppgifter.

**Antal högskolepoäng:** 4. **Betygsskala:** UG. **Prestationsbedömning:** Inlämningsuppgifter/case betygssätts enligt normal graderad betygsskala. Betyg från inlämningsuppgift utgör 50% och sammanvägs med tentamen för att ge slutbetyget på hela kursen. **Delmomentet omfattar:** Inlämningsuppgifterna/casen innebär att i grupp analysera och lösa praktikfall (case, simuleringsspel) samt beskriva och muntligt presentera analysen.

## Antagningsuppgifter

**Förkunskapskrav:**

- MTTF01 Logistik eller MTTF25 Logistik och verksamhetsstyrning

**Förutsatta förkunskaper:** MTTF10/MTTN25 Materialhantering, MTT045/MTTN70 Internationell distributionsteknik, MIO022/MIOF20 Företagsorganisation, MIOF10 Material- och produktionsstyrning samt MIO040/MIOF25 Industriell ekonomi FK.

**Begränsat antal platser:** Nej

**Kursen överlappar följande kurser:** MTT240, MTT016

## Kurslitteratur

- Referenslitteratur (vetenskapliga artiklar och cases) enligt anvisningar vid kursstart.

## **Kontaktinfo och övrigt**

**Kursansvarig:** Professor Andreas Norrman, [andreas.norrman@tlog.lth.se](mailto:andreas.norrman@tlog.lth.se)

**Hemsida:** <http://www.tlog.lth.se>

**Övrig information:** Deltagande vid första undervisningstillfället är obligatoriskt.

Uteblivande från detta tillfälle kan medföra uteslutning från kursen.