

Kursplan för

Global produktrealisering International Product Realisation

**MMTN10, 7,5 högskolepoäng, A
(Avancerad nivå)**

Gäller för: Läsåret 2017/18

Beslutad av: Programledning M

Beslutsdatum: 2017-04-05

Allmänna uppgifter

Valfri för: I5-pr, M5-prr

Undervisningsspråk: Kursen ges på svenska

Syfte

Kursen skall stärka förståelsen för att driva produktion under olika kulturella, ekonomiska och tekniska förutsättningar. Kunskapen skall stärkas avseende teknisk analys och ekonomisk bedömning i samband med offerter och prissättning för tillverkning av produkter med höga toleranskrav, särskilt utvecklade i avancerade och svårbearbetade material. Vidare skall kunskapen och förståelsen för lokaliseringsbeslut av produktion göras starkare.

Mål

Kunskap och förståelse

För godkänd kurs skall studenten

- behärska och tillämpa den grundläggande tillverkningsekonomi för att bedöma kostnaden för tillverkning av given komponent.
- kunna identifiera tillverkningskritiska moment i samband med tillverkning av en komponent med avseende på form, dimensionstoleranser även innefattande sammansatta mått (måttkedjor), ytor och egenskaper.
- kunna bedöma tekniska och ekonomiska förutsättningar för att kunna tillverka en produkt eller komponent under givna

förutsättningar även innefattande olika kulturer, teknisk nivå, utbildningsnivå och rekryteringsmöjligheter.

- kunna jämföra och värdera produktionsförutsättningar.

Färdighet och förmåga

För godkänd kurs skall studenten

- kunna bedöma rimligheten i en offert under beaktan av givna tekniska och ekonomiska förutsättningar.
- kunna identifiera produktionstekniska risker som kan knytas till leveranssäkerhet och sätta kvalitetskrav.
- ur ett tekniskt och ekonomiskt perspektiv kunna jämföra produktionsförutsättningarna i olika industriella regioner i ett internationellt perspektiv.
- kunna bedöma förutsättningarna och ge rekommendationer om lokalisering av produktion till en region under givna förutsättningar.
- i grupp kunna samarbeta med personer med olika kompetens och utbildning.

Värderingsförmåga och förhållningssätt

För godkänd kurs skall studenten

- kunna ge rekommendation om beslut i offert- och upphandlingsfrågor under beaktan av egna produktionsförutsättningar.
- kunna ge rekommendation om beslut i frågor som berör produktionslokalisering och andra strategiska frågor för en verksamhets utveckling.

Kursinnehåll

Kursen är moduluppbyggd och innefattar:

- Konstruktionsanalys med avseende på producerbarhet baserat på industriella fallstudier. Bedömning och analys av teknisk upphandling inklusive offertarbete.
- Producerbarhet och toleranskostnader baserat på industriella fallstudier.
- Beräkning av kostnad - prestanda index för verktyg, arbetsmaterial etc.
- Strategier och principer för produktionslokalisering.
- Internationell produktionskultur, förutsättningar och möjligheter. Modulen utförs bl.a. i samarbete med representanter från olika länder.
- Nationella industribesök och fallstudier inklusive förstudier.
- Internationella industribesök och fallstudier inklusive förstudier.
- Rapport och redovisning av industribesök i linje med förekommande grenar i specialiseringen.
- Hemtentamen, vilken skall ses som en viktig del i inläringen.

Kursens examination

Betygsskala: TH - (U,3,4,5) - (Underkänd, Tre, Fyra, Fem)

Prestationsbedömning: Skriftlig hemtentamen med eventuell muntlig komplettering, obligatoriska inlämningsuppgifter och

rapporter (skriftliga, i vissa fall även muntliga redovisningar). Obligatoriska gästföreläsningar. Obligatoriska nationella och internationella studiebesök.

Om så krävs för att en student med varaktig funktionsnedsättning ska ges ett likvärdigt examinationsalternativ jämfört med en student utan funktionsnedsättning, så kan examinator efter samråd med universitetets avdelning för pedagogiskt stöd fatta beslut om alternativ examinationsform för berörd student.

Antagningsuppgifter

Förkunskapskrav:

- MMTN05 Tillverkningsystem FK eller MMT045 Tillverkningsystem och MMT031 Produktionsteknik eller MMT045 Tillverkningsystem och MMT220 Skärande bearbetning FK

Begränsat antal platser: Nej

Urvalskriterier: Studenter med godkänt resultat i kurserna MMTN05 Tillverkningsystem FK och MMT220 Skärande bearbetning FK prioriteras. I övrigt relevanta kurser för specialiseringen och erhållna poäng inom programmet.

Kurslitteratur

- Jan-Eric Ståhl: Industriella tillverkningsystem del III. Avdelningen för Industriell produktion, 2015.
- Kompletterande kursmaterial sammanställt av institutionen.

Kontaktinfo och övrigt

Kursansvarig: Professor Jan-Eric Ståhl, jan-eric.stahl@iprod.lth.se

Övrig information: Kursen innehåller ett antal studiebesök.

Samtliga studiebesök är obligatoriska. Ett av studiebesöken sker internationellt och sträcker sig över flera dygn.