



LUNDS UNIVERSITET  
Lunds Tekniska Högskola

*Kursplan för*

## **Verkstadsintroduktion Introduction to Workshop Training**

**IDEA30, 5 högskolepoäng, G1 (Grundnivå)**

**Gäller för:** Läsåret 2013/14

**Beslutad av:** Utbildningsnämnd E

**Beslutsdatum:** 2013-04-17

### **Allmänna uppgifter**

**Huvudområde:** Teknik.

**Obligatorisk för:** MD1

**Undervisningsspråk:** Kursen ges på svenska

### **Syfte**

Kursens syfte är att på ett handfast och säkert sätt introducera verkstadens möjligheter och restriktioner vad gäller traditionella bearbetningsmetoder för olika material.

### **Mål**

*Kunskap och förståelse*

För godkänd kurs skall studenten

- kunna särskilja olika bearbetningsprinciper
- kunna identifiera de vanligaste verktygen

*Färdighet och förmåga*

För godkänd kurs skall studenten

- under översiktlig uppsikt kunna arbeta med traditionella verkstadsmaskiner, såsom bandsåg, svarv och fräsmaskin.

*Värderingsförmåga och förhållningssätt*

För godkänd kurs skall studenten

- vara motiverad att följa givna säkerhetsregler.
- kunna relatera till adekvat precisionsnivå.

## **Kursinnehåll**

Kursen startar med att studenten får använda konventionella verktygsmaskiner för enklare bearbetning genomförd under handledning. Föreläsningar täcker områden som arbetsmetoder, säkerhetsregler, verktyg och materialrelaterade frågor. Ytterligare individuell träning genomförs i framför allt svarvning och fräsning. Som en förberedelse till kursen IDEA35 Designerns verktyg ingår avslutningsvis en kreativ övning i att bygga en enkel skissmodell.

## **Kursens examination**

**Betygsskala:** UG

**Prestationsbedömning:** Examinationen sker enskilt i form av genomförda övningsuppgifter.

## **Antagningsuppgifter**

**Begränsat antal platser:** Nej

## **Kurslitteratur**

- Karlebo: Handbok. Liber. ISBN 91 4701 5586.

## **Kontaktinfo och övrigt**

**Kursansvarig:** Karl-Axel Andersson, Karl-Axel.Andersson@design.lth.se

**Hemsida:** <http://www.industridesign.lth.se>