



LUNDS UNIVERSITET  
Lunds Tekniska Högskola

*Kursplan för*

## **Verkstadsintroduktion Introduction to Workshop Training**

**IDEA30, 5 högskolepoäng, G1 (Grundnivå)**

**Gäller för:** Läsåret 2012/13

**Beslutad av:** Utbildningsnämnd 3

**Beslutsdatum:** 2012-04-13

### **Allmänna uppgifter**

**Huvudområde:** Teknik.

**Obligatorisk för:** MD1

**Undervisningsspråk:** Kursen ges på svenska

### **Syfte**

Kursens syfte är att på ett handfast och säkert sätt introducera verkstadens möjligheter och restriktioner vad gäller traditionella bearbetningsmetoder för olika material.

### **Mål**

*Kunskap och förståelse*

För godkänd kurs skall studenten

- under översiktlig uppsikt på ett säkert sätt kunna arbeta med traditionella verkstadsmaskiner, såsom bandsåg, svarv och fräsmaskin.
- utifrån en måttsatt ritning kunna tillverka en enklare sammansatt modell.

### **Kursinnehåll**

Kursen startar med att studenten får använda konventionella verktygsmaskiner för enklare bearbetning genomförd under handledning. Föreläsningar täcker områden som arbetsmetoder, säkerhetsregler, verktyg och materialrelaterade frågor. Inom ramen för angivna begränsningar får studenten själv utforma, konstruera och tillverka en sammansatt produkt.

### **Kursens examination**

**Betygsskala:** UG

**Prestationsbedömning:** Examinationen sker enskilt i form av presentation av övningsuppgifter.

## **Antagningsuppgifter**

**Begränsat antal platser:** Nej

## **Kurslitteratur**

- Karlebo: Handbok. Liber. ISBN 91 4701 5586.

## **Kontaktinfo och övrigt**

**Kursansvarig:** Karl-Axel Andersson, Karl-Axel.Andersson@design.lth.se

**Hemsida:** <http://www.industridesign.lth.se>