



Kursplan för läsåret 2011/2012  
(Genererad 2011-08-31.)

---

## PROJEKT □ INDUSTRIELL PRODUKTION Project - Production and Materials Engineering

MMTN01

**Antal högskolepoäng:** 7,5. **Betygsskala:** TH. **Nivå:** A (Avancerad nivå). **Huvudområde:** Teknik. **Undervisningsspråk:** Kursen ges på svenska. **Överlappar följande kurs/kurser:** MMT091. **Valfri för:** M4. **Kursansvarig:** Univ. lektor Carin Andersson, carin.andersson@iprod.lth.se, Industriell Produktion. **Förutsatta förkunskaper:** MMT012/MMT186 Tillverkningsmetoder samt någon av fördjupningskurserna MMT160 CAD/CAM/CAE, MMT031 Produktionsteknik, MMT045 Tillverkningsystem, MMT125 Tillämpad FEM eller MMT015 Material- och Metodval. **Prestationsbedömning:** Skriftlig rapport samt muntlig redovisning. **Hemsida:** <http://www.iprod.lth.se>.

### Syfte

Syftet är att självständigt arbeta med en större uppgift för att erhålla fördjupade kunskaper inom ett specialområde inom ämnet produktionsteknik med angränsande ämnesområden, som studenten själv väljer och därför är intresserad av.

### Mål

#### *Kunskap och förståelse*

För godkänd kurs skall studenten

- visa fördjupade kunskaper inom det ämnesområde som han/hon valt att arbeta med.
- självständigt kunna dokumentera och beskriva ett valt ämne i en teknisk rapport.

#### *Färdighet och förmåga*

För godkänd kurs skall studenten

- visa förmåga att självständigt planera och genomföra en större projektuppgift.
- muntligt inför en tekniskt kunnig publik presentera det valda ämnet.

#### *Värderingsförmåga och förhållningssätt*

För godkänd kurs skall studenten

- visa förmåga att identifiera och tillgodogöra sig ett ytterligare behov av kunskap inom det valda ämnesområdet.

### Innehåll

En praktisk eller teoretisk studie inom ett ämnesområde som studenten själv valt att fördjupa sig inom. Fördjupningsämnet skall ligga inom något av ämnesområdena tillverkningsmetoder, produktionsteknik, CAD/CAM/CAE, kompositteknik, tillämpad materialteknik, tillämpad FEM, skärande bearbetning, tillverkningsystem och tillverkningsekonomi. Arbetet kan exempelvis utgöra ett projektarbete, utvecklingsprojekt eller förstudie till examensarbete och motsvara 200 arbetstimmar.

#### **Litteratur**

Fastställs i samråd med examinator.