



LUNDS UNIVERSITET
Lunds Tekniska Högskola

Kursplan för läsåret 2011/2012
(Genererad 2011-08-31.)

INDUSTRIELL MÄTNING OCH STYRNING

Measurement Systems for Control

MIE041

Antal högskolepoäng: 9. **Betygsskala:** TH. **Nivå:** G2 (Grundnivå, fördjupad).

Huvudområde: Teknik. **Undervisningsspråk:** Kursen ges på begäran på engelska. **Valfri för:** M4me. **Kursansvarig:** Universitetslektor Gunnar Lindstedt, gunnar.lindstedt@iea.lth.se och Universitetsadjunkt Bengt Simonsson, bengt.simonsson@iea.lth.se, Industriell elektroteknik och automation. **Förutsatta förkunskaper:** MIE012 Elektroteknikens grunder. **Prestationsbedömning:** Godkända laborationer, godkänt projekt samt skriftlig sluttentamen. **Poängsatta delmoment:** 2. **Övrigt:** Det krävs ca 100 timmars självstudier, främst för att slutföra projektdelen av kursen. **Hemsida:** <http://www.iea.lth.se/ims>.

Syfte

Kursen skall ge en god överblick över de viktigaste komponenterna som används för att bygga upp industriella mät- och styrsystem och dessa komponenters samverkan. Kursen ska även ge studenten erfarenhet av att planera, bygga och ta i drift ett mindre system inkluderande givare, ställdon och presentationsenheter för en given mät- och styruppgift.

Mål

Kunskap och förståelse

För godkänd kurs skall studenten

individuellt och utan hjälpmedel kunna

- förklara den principiella uppbyggnaden hos ett industriellt mät- och styrsystem,
- beskriva uppbyggnaden av en enchipsdator (microcontroller) på blocknivå,
- beskriva och fysikaliskt förklara olika givarprinciper för mätning av icke elektriska storheter,
- principiellt beskriva funktionen hos linjära anpassningskretsar, A/D- och D/A-omvandlare

Färdighet och förmåga

För godkänd kurs skall studenten

individuellt och med hjälp av datablad kunna

- konstruera, bygga och felsöka anpassningar mellan givarsignaler och mätsystem,

- välja lämpliga givare för mätning av kraft, moment, tryck, temperatur och position inom mätområden där kommersiella givarprodukter finns
- bedöma lämpligheten för lösandet av ett industriellt mät- eller styrproblem hos elektronikkomponenter av typerna linjära anpassningskretsar, A/D- och D/A-omvandlare samt mikrodatorkretsar
- skriva enklare styrprogram i C och assembler för en microcontroller

i grupp och med felsökningshjälp från handledare kunna

- konstruera och färdigställa ett fungerande mät- och styrsystem som mäter minst en icke-elektrisk storhet, utför databehandling av mätvärdet, genomför styråtgärder via ansluten aktuator, samt utbyter information med en mänsklig operatör.

Värderingsförmåga och förhållningssätt

För godkänd kurs skall studenten

i en kortfattad rapport kunna redovisa och förklara konstruktionen av hårdvara och mjukvara i ett mät- och styrsystem i ett grupparbete. Rapporten skall rikta sig till andra som läst denna kurs eller har motsvarande förståelse.

Innehåll

Logisk algebra, grindar, Karnaughdiagram, vippor, kombinatoriska nät och sekvensnät. Egenskaper och prestanda för komponenter och kretsfamiljer. Givare, mätmetoder för mätning av icke-elektriska storheter. Anpassning mellan givare och mätsystem. Omvandling mellan analoga och digitala signaler. Mikrodatorn som komponent i mät- och styrsystem. Anslutning av mätsystem till persondator. Kommersiella mät- och styrprogram.

Litteratur

Lindstedt G: Kompendium i Industriell mätning och styrning, IEA, LTH, 2007.

Poängsatta delmoment

Kod: 0104. **Benämning:** Laborationer och projekt.

Antal Högskolepoäng: 3. **Betygsskala:** UG. **Prestationsbedömning:** Godkända laborationer och projekt. **Delmomentet omfattar:** Laborationer och projekt.

Kod: 0204. **Benämning:** Industriell mätning och styrning.

Antal Högskolepoäng: 6. **Betygsskala:** TH. **Prestationsbedömning:** Skriftlig tentamen bedöms i skalan U, 3, 4, 5. **Delmomentet omfattar:** Skriftlig tentamen på kursen.