



LUNDS UNIVERSITET  
Lunds Tekniska Högskola

Kursplan för läsåret 2002/2003

---

## TILLVERKNINGSMETODER FÖR I Production and Manufacturing Methods

MMT186

**Antal poäng:** 4. **Betygskala:** TH. **Obligatorisk för:** I1. **Kursansvarig:** Universitetslektor Carin Andersson. **Prestationsbedömning:** Skriftlig tentamen samt godkända inlämningsuppgifter och laborationer. **Webbsida:** <http://www.mtov.lth.se>.

### Mål

Kursen avser att ge grundläggande kunskaper inom området produktionsteknik. Kursen är väsentligen inriktad mot de maskiner, verktyg och bearbetningsprinciper som används för att på ett konkurrensmässigt sätt form- och egenskapsge ett material.

### Innehåll

Kursen begränsas till att omfatta metodgrupperna plastisk bearbetning, skärande bearbetning och ickemekaniska bearbetningsmetoder. Dimensionsmätning och toleranser, ytors egenskaper och karaktär, material- och deformationsmodeller, modeller för plastisk bearbetning, formning av massiva ämnen, formning och klippning av plåtämnen, metoder och teorier för skärande bearbetning, slip- och polermetoder samt gnist- och laserbearbetning.

### Litteratur

Jan-Eric Ståhl m.fl.: Verkstadstekniska tillverkningsmetoder del I med övningsbok, Institutionen för mekanisk teknologi och verktygsmaskiner, LTH/LU, Lund 1998.  
Formelsamling - Verkstadstekniska tillverkningsmetoder av C Andersson.