



LUNDS UNIVERSITET
Lunds Tekniska Högskola

Kursplan för läsåret 2001/2002

TILLVERKNINGSMETODER FÖR I
Production and Manufacturing Methods

MMT186

Poäng: 4.0 **Betygskala:** TH. **Obligatorisk för:** I1, T3. **Kursansvarig:** universitetslektor Carin Andersson. **Prestationsbedömning:** Skriftlig tentamen samt godkända inlämningsuppgifter och laborationer. **Webbsida:** <http://www.mtov.lth.se>

Mål:

Kursen avser att ge grundläggande kunskaper inom området produktionsteknik. Kursen är väsentligen inriktad mot de maskiner, verktyg och bearbetningsprinciper som används för att på ett konkurrensmässigt sätt form- och egenskapsge ett material.

Innehåll:

Kursen begränsas till att omfatta metodgrupperna plastisk bearbetning, skärande bearbetning och ickemekaniska bearbetningsmetoder.

Dimensionsmätning och toleranser, ytors egenskaper och karaktär, material- och deformationsmodeller, modeller för plastisk bearbetning, formning av massiva ämnen, formning och klippning av plåtämnen, metoder och teorier för skärande bearbetning, slip- och polermetoder samt gnist- och laserbearbetning.

Litteratur:

Jan-Eric Ståhl m.fl.: Verkstadstekniska tillverkningsmetoder del I med övningsbok, Institutionen för mekanisk teknologi och verktygsmaskiner, LTH/LU, Lund 1998.
Formelsamling - Verkstadstekniska tillverkningsmetoder av C Andersson.