

Kursplan för läsåret 2001/2002

TILLVERKNINGSMETODER FÖR I MMT185 Production and Manufacturing Methods

Poäng: 3.0 **Betygskala:** TH. **Obligatorisk för:** I1, T3.

Kursansvarig: universitetslektor Carin Andersson.

Prestationsbedömning: Skriftlig tentamen samt godkända inlämningsuppgifter och laborationer.

Mål:

Kursen avser att ge grundläggande kunskaper inom området produktionsteknik. Kursen är väsentligen inriktad mot de maskiner, verktyg och bearbetningsprinciper som används för att på ett konkurrensmässigt sätt form- och egenskapsge ett material.

Innehåll:

Kursen begränsas till att omfatta metodgrupperna plastisk bearbetning, skärande bearbetning och ickemekaniska bearbetningsmetoder.

Dimensionsmätning och toleranser, ytors egenskaper och karaktär, material- och deformationsmodeller, modeller för plastisk bearbetning, formning av massiva ämnen, formning och klippning av plåtämnen, metoder och teorier för skärande bearbetning, slip- och polermetoder samt gnist- och laserbearbetning.

Litteratur:

Jan-Eric Ståhl m.fl.: Verkstadstekniska tillverkningsmetoder del I med övningsbok, Institutionen för mekanisk teknologi och verktygsmaskiner, LTH/LU, Lund 1998.

Formelsamling - Verkstadstekniska tillverkningsmetoder av C Andersson.