



TILLVERKNINGSSYSTEM

MMT613

Flexible Manufacturing Systems

Poäng: 5.0 **Betygskala:** TH **Obligatorisk för:** PRH2 **Kursansvarig:** Jan-Eric Ståhl, e-post: jan-eric.stahl@mtov.lth.se **Prestationsbedömning:** Skriftlig tentamen på delkursen Tillverkningsystem. Godkänt projektarbete krävs för slutbetyg. Delkurserna betygsätts i en skala från 3,0 till 6,0 i steg om 0,1. Som slutbetyg erhålls heltalsdelen av medelbetygen på delkurserna. **Övrigt:** Kursen indelas i delkurserna: Tillverkningsystem och Projekt.

Mål:

Kursen ger kunskap om hur moderna produktionssystem är uppbyggda samt hur flexibiliteten uppnås i sammankopplade system. Belysning av produktionstekniska förutsättningar, samverkan mellan produktionsutveckling och produktionsteknik. Kunskaper om minimering av produktionsstörningar.

Litteratur:

Vid institutionen sammanställt kurskompendium, 1998.

Tillverkningsystem

0199

Flexible Manufacturing Systems

Poäng: 3.0 **Betygskala:** TH **Undervisningens omfattning:**

Innehåll:

Flödeslinjer, flödesgrupper, monteringsystem, grupptechnologi, FMS-system, flexibla tillverkningsystem, bearbetningsekonomi, produktionsövervakning, underhållssystem. Viktiga faktorer vid samverkan mellan produkt- och processutveckling och produktionssystemet.

Projekt

0299

Project Work

Poäng: 2.0 **Betygskala:** TH **Undervisningens omfattning:**

Mål:

Studenterna delas in i grupper om 3 personer. Varje grupp tilldelas ett företag som har ett produktionsrelaterat problem som skall analyseras och behandlas. Problemställningen

skall relatera till innehållet del i kursen Tillverkningsmetoder, dels till delkursen Tillverkningsystem. Resultatet redovisas i en teknisk rapport som redovisas muntligt på det aktuella företaget. För varje redovisning utses en opponentgrupp som ger synpunkter på rapportens upplägg samt presentation.